

1. Faktori koji određuju kvalitet proizvoda ?
 - *Kvalitet vršenja funkcije
 - *Estetski izgled
 - *Bezbednost u korišćenju i radu
 - *Pouzdanost u radu
 - *Cena proizvoda
 - *Troškovi korišćenja
 - *Vek trajanja
2. Zahtevi za analitičku procenu rada ?
 - *Znanje i sposobnost
 - *Naprezanje
 - *Odgovornost
 - *Radni uslovi
3. Kondišning procesi ? To su procesi u kojima se materijali podvrgavaju fizičkom, električnom ili hemijskom tretiranju u kome se materijalu menja oblik ili fizičke osobine.
4. Gde se koristi empirijski metod za određivanje norme rada ? Koristi se u pojedinačnoj proizvodnji i vremenske norme se određuju prema statističkim podacima za iste ili slične poslove koji su ranije vršeni.
5. Faktori omasovljavanja proizvodnje ?
 1. Standardizacija i tipizacija proizvoda u nacionalnim i međunarodnim razmerama.
 2. Koncentracija proizvodnje na manji broj proizvođača.
 3. Međunarodna podela rada i razmena.
 4. Kvalitet proizvoda
 5. Prodajna cena proizvoda
6. Usklađivanje proizvodnih kapaciteta ? Skladnost kapaciteta podrazumeva jednakost između godišnjeg kapaciteta finalnog proizvoda i godišnjih kapaciteta za proizvodnju komponenata koje ulaze u odnosni proizvod.
7. Faze istraživanja na proizvodu vrše se u cilju otkrivanja novih mogućnosti u sledećem:
 - Tržišta snabdevanja i plasmana
 - Proizvodnih I tehnoloških procesa
 - Smanjenja troškova proizvodnje
 - U cilju poboljšanja kvaliteta
 - U cilju stvaranja novog proizvoda
 - Istraživanje celishodne kooperacije I udruživanja sa drugim proizvođačima.
8. Analitička procena rada se zasniva na ?
 1. Popis poslova koji se u organizaciji vrše
 2. Opis popisanih poslova
 3. Bodovanje poslova, procena.
 4. Utvrđivanje standardnog broja grupa poslova u organizaciji.
 5. Usvajanje rezultata procene.
9. Nivoi godišnjih proizvodnih kapaciteta ?
 - tehnički godišnji kapacitet Q_t
 - planirani godišnji kapacitet Q_{pl}
 - iskorišćeni godišnji kapacitet Q
10. Specijalizacija može biti: a) Spec. po tehnološkim procesima
b) Specijalizacija po proizvodima (predmetima rada).

11. Prednost predmetne specijalizacije ? Zasniva se na linijskom rasporedu mašina, odnosno sredstava za rad. Struktura sredstava za rad u ovakvim organizacionim jedinicama veoma je raznovrsna. U svakoj takvoj organizacionoj jedinici nalaze se sva potrebna sredstva za obradu određenog proizvoda, odnosno predmeta obrade.
12. Koji sve materijalni tokovi postoje u preduzeću ?
 1. Tokovi sirovina i poluproizvoda iz okoline u preduzeće i obrnuto.
 2. Tok sirovina u procesu prerade.
 3. Tok gotovih proizvoda iz preduzeća ka potrošačima.
 4. Tok sredstava za rad u preduzeće i obrnuto.
 5. Tokovi novčanih sredstava u okviru i izvan preduzeća.
13. Pod pojmom integracije tehnoloških procesa treba razumeti:
 - a) Integraciju tehnoloških operacija u jednoj tehnološkoj organizacionoj jedinici.
 - b) Integraciju tehnoloških jedinica, u neku veću tehnološku celinu.
14. Pod integracijom tehnoloških operacija možemo smatrati:
 - a) Sabiranje više operacija u jednu.
 - b) Međusobno povezivanje operacija u cilju povećavanja kontinuiteta tehnološke prerade materijala i smanjenja vantehnoloških vremena u ukupnom ciklusu tehnološke prerade.
15. Vrste znanja kao faktor produktivnosti ?
 - 1.) Tehničko-tehnološka
 - 2.) Ekonomska
 - 3.) Psihosocijalna
 - 4.) Organizaciona znanja
16. Koji su socijalni ciljevi uređivanja radne sredine ? Zaštita od povreda, čuvanje zdravlja radnika, i zaštita života.
17. Koji su ekonomski ciljevi uređivanja radne sredine ? Čuvanje radne sposobnosti radnika, i povećanje učinka rada.
18. Integracija tehnoloških procesa ? Smisao tehnološke integracije je smanjenje dužina vremenskog trajanja tehnološke prerade materijala, odnosno skraćenje dužine trajanja ciklusa proizvodnje.
19. Povoljnosti integracija tehnoloških procesa ?
 1. Smanjuje se broj tehnoloških operacija
 2. Smanjuje se potreban prostor za proizvodnju i skladištenje.
 3. Smanjuje se broj pomoćnih operacija koje se izvode u sastavu tehnoloških operacija.
 4. Smanjuje se broj operacije transporta.
 5. Smanjuje se potrebna količina živog rada u proizvodnji,
 6. Smanjuje se količina nedovršene proizvodnje u procesu proizvodnje,
 7. Skraćuje se dužina ciklusa proizvodnje jedinice proizvoda,
 8. Smanjuje se obim potrebnih novčanih obrtnih sredstava i povećava broj obrtanja sa raspoloživim sredstvima.
20. Šta obuhvata dispečiranje ? Preuzimanje materijala iz magacina, njegovo pretpripremanje, i manipulacija istim.
21. Koji su oblici gubitaka kao faktori produktivnosti ?
 1. Gubici vremena za rad radnika,
 2. Gubici vremena za rad mašina,
 3. Gubici na lošem kvalitetu i škartu proizvoda,
 4. Gubici na sirovinama i poluproizvodima,
 5. Gubici u energiji,
 6. Gubici u alatima i pomoćnim materijalima.
22. Funkcionalna podela metoda prerade sirovina ?
 - a.) Analitički procesi
 - b.) Sintetički procesi

- c.) Kondišning procesi
d.) Ekstraktivni procesi
23. Podela prerade sirovina po toku:
a.) Kontinualna proizvodnja
b.) Repetitivna, ponavljajuća proizvodnja.
c.) Prekidna proizvodnja
24. Šta sve utiče na gubitke u ukupnom vremenu rada ?
- neradne smene,
 - praznici,
 - održavanje sredstava,
 - škart u proizvodnji,
 - slaba organizacija,
 - nedisciplina,
 - veliko odsustvo, bolovanja itd.,
 - razne elementarne nepogode
25. Metode za određivanje vremenskih normi rada ?
1. Empirijske norme, određene iskustveno,
 2. Računskim putem određene norme,
 3. Određivanje vremenskih normi rada putem snimanja procesa rada.
26. Razlike između tehnološke i proizvodne faze ? U tehnološkoj fazi sirovine koje se prerađuju nemaju upotrebnu vrednost, dok u proizvodnoj fazi sirovine mogu imati tržišnu i upotrebnu vrednost. Jedan od primera može biti proizvodnja i prerada gvožđa i brašna.
27. Kakav je to proces u kome se kapacitet mašina izračunava samo preko vremena rada mašine ?
To su procesi u kojima je proizvodnja raznovrsna, gde se vrši velika promena različitih poslova pa nijedan ne može biti predstavnik pa se kapacitet ne može izraziti preko njenih ulaznih i izlaznih komponenti, i tada se koriste radni časovi mašine.
28. Kao pokazatelj produktivnosti pored obima proizvodnje možemo koristiti i ?
Ukupan dohodak ostvaren u proizvodnom procesu.
29. Kako se sve može izraziti proizvodni kapacitet ?
1. Količinom proizvoda u nekoj jedinici vremena.
 2. Količinom prerađenih ili utrošenih sirovina u nekoj jedinici vremena.
 3. U časovima rada mašine,
 4. Analitičko utvrđivanje kapaciteta mašine preko ciklusa rada.
30. Tri osnovna tipa proizvodnje ?
*Pojedinačna, serijska i masovna proizvodnja.
31. Ekstenzija kao tip kreativnosti ? Ekstenzija je proširenje neke inovacije i na druge mogućnosti. Na taj način se šire granice inovacija što je u praksi veoma korisno. Ekstenzija pruža velike mogućnosti proširenja inovacija i to
- a) U istoj delatnosti
 - b) U različitim delatnostima.
32. Tipovi kreativnog rada: Inovacije, sinteze, ekstenzije, duplikacije.
33. Koja se dokumentacija postavlja za sredstva za rad ?
- 1.) Karta opterećenja mašina i radnih mesta,

- 2.) Tehnička oprema radnih mesta,
- 3.) Tehnička karta mašina,
- 4.) Plan rasporeda mašina i radnih mesta.

34. Faktori produktivnosti u preduzeću ?

- 1.) Energija
- 2.) Integracija tehnoloških procesa
- 3.) Automatizacija proizvodnih procesa
- 4.) Masovnost proizvodnje
- 5.) Inovacije
- 6.) Nivo iskorišćenja proizvodnih kapaciteta ?
- 7.) Gubici u organizaciji
- 8.) Nivo organizacije rada
- 9.) Motivacija
- 10.) Znanja u organizaciji
- 11.) Kreativni rad

35. Razlika između mehanizacije i automatizacije ? Mehanizacija je proces povećanje energetskeg potencijala rada, a automatizacija proces smanjenja učešća živog rada ljudi u proizvodnji, a povećavanje učešća automatskog rada.

36. Kontinualna proizvodnja ? Tipična je za hemijsku i procesnu industriju, proizvodnja sumporne kiseline, papira, šećera, itd.

37. Vrste tehnološke dokumentacije ? Tehnološka dokumentacija za predmete obrade i za proizvode.

38. Koja se tehnološka dokumentacija postavlja za proizvode ?

- *Tehnološki karton
- *Karton toka procesa
- *Operacijska lista

39. Kada se koristi količina proizvoda u jedinici vremena za izražavanje proizvodnog kapaciteta ?

Kada se radi o proizvodnim kompleksima na kojima se uvek proizvodi ista ili slična vrsta proizvoda.

40. Koje sve vrste rada postoje ?

- *Kolicina rada proizvodnih radnika,
- *Kolicina rada svih radnika u proizvodnji,
- *Kolicina rada svih radnika u preduzeću.