

***Zbog čega je važno proučavanje rasporeda?**

Proučavanje rasporeda opreme i komandi na RM je važno jer se tim proučavanjem definiše sva potrebna oprema i njen položaj u prostoru kako bi se posao uradio bezbedno i efikasno.

*prethodno je definisana tehnološka oprema (masine, alati) a proučavanjem rasporeda se po prvi put definiše organizaciona pomagala (razni držaci, dodavaci, stolice..) koja treba da olaksaju rad i učine ga efikasnijim kao i položaj svakog dela opreme i materijala u prostoru.

***objasniti šta prikazuje karta modela i kako?**

Graficki model rasporeda opreme i komandi na RM prilikom izvođenja operacije u odgovarajućoj razmeri.

***karta konca**- Graficki model rasporeda opreme i komandi na RM prilikom izvođenja operacije u odgovarajućoj razmeri i graficki model kretanja predmeta rada.

***karta hodograma**- Graficki model rasporeda opreme i komandi na RM prilikom izvođenja operacije u odgovarajućoj razmeri i graficki model hodanja radnika prilikom obavljanja operacije.

***Metod rada je uslovljen?**

1. rasporedom objekata
2. redosledom izvođenja zahvata/pokreta
3. međuzavisnošću izvođenja zahvata/pokreta

***3 vrste aktivnosti:**

1. aktivnosti koje dodaju vrednost
2. nužne koje ne dodaju vrednost
3. nepotrebne – rasipanje

***proučavanje redosleda zahvata** prilikom izvođenja operacija na RM je važno jer se po prvi put identifikuju i eliminišu sva "rasipanja" u operaciji.(WASTE)

***prethodno su definisani tehnološki zahvati** (zahvati obrade i kontrole) a sada se po prvi put definiše i organizacioni zahvati(manipulacija,transport,skladistenje,cekanje) i redosled svih zahvata koji omogućuje max produktivnost i humanizaciju rad.

*7 vrsta rasipanja u proizvodnji

*Nužne ili nepotrebne aktivnosti? SLADOVI



***kartom redosleda zahvata na predmetu rada** prikazuju se sve aktivnosti I svi zahvati na svim delovima u procesu izrade ili montaze nekog procesa

***USKO GRLO!!**

***katom zahvata** prikazuje se analiticki model odvijanja procesa u formi tabele I uz upotrebu odgovarajucih simbola.

***karta prostornog rasporeda I redosleda zahvata**-slicno kao karta hodograma-ovom kartom prikazuje se graficki modela rasporeda opreme u odgovarajucoj razmeri I graficki model odvijanja procesa uz upotrebu odgovarajucih simbola.

Simboli se ucrtavaju u graficki model rasporeda po mestu izvršavanja I spajaju se linijom po redosledu izvodjenja.

***karta medjuzavisnosti zahvata** prikazuje model odvijanja operacije u kojoj ucestvuje vise resursa u vremenu

***proucavanje medjuzavisnosti zahvata** prilikom izvodjenja operacije na RM je vazno jer se na taj nacin vrši sinhronizacija vise resursa (radnika ili masina) I kroz njihov paralelni rad skracuje trajanje operacije bez dodatnih troskova.

*Pitanje za kolok zavisni/nezavisni (ali uslovljeno)

*Princip pitalice –pravila, nacin

*Pareto

*Kako se poboljšava NESTO??

*oBJASNIti sve karte!!

*6 pravila navesti I objasniti

*Kako se moze poboljšati redosled/raspored??

***Zbog cega je vazno proucavanje operacije na nivou pokreta?**

Jer se na taj nacin identifikuju i eliminisu neproduktivni pokreti (rasipanja) ili opasni pokreti koji mogu ugroziti zdravlje radnika. Pored toga vrši se i sinhronizacija pokreta sto dovodi do povećavanja humanizacije i produktivnosti rada.

***Objasniti 3 pokreta za projektovanje (SIGURNO PITANJE NA KOLOK)**

Zahvata ili Operacije ili Redosleda itd.

***Karta pokretograma?**



Karta pokretograma prikazuje graficki model rasporeda opreme i komandi na radnom mestu u odgovarajucoj razmeri i graficki model pokreta posezanja i prenosenja leve i desne ruke.

***Karta pokreta?**

Karta pokreta prikazuje analiticki model pokreta leve ruke (PL) i desne (PD) u tabelarnoj formi i uz upotrebu odgovarajucih simbola. (mogu se obavljati u razlicito vreme I sinhronizovano)